

Es geht um Ihre Produkte

Verpacken Sie sie richtig!

Erfolgreiche Sendungen basieren auf ordentlich in quadratischen Kartons verpackten Produkten.



Links, Einzelpackstation, gezeigte Version

100% Automatisierung ist nicht überall möglich

Auch etwas so Einfaches wie das Verpacken von Produkten in Kartons kann herausfordernd sein, besonders dann, wenn die Produkte ungleichförmig, komplex oder teuer sind. Unter diesen Umständen funktioniert die konventionelle Aufnahme- und Ablage-Automatisierung nicht richtig oder ist übermäßig teuer.

ProfitPack ist für diese Situationen wie geschaffen.



Es nutzt kollaborative Automatisierung, um das zu tun, was Maschinen am besten können - Kartons nach Bedarf automatisch aufrichten und verschließen - und überlässt das, was Menschen am besten können, dem Bediener - menschliches Urteilsvermögen einsetzen.

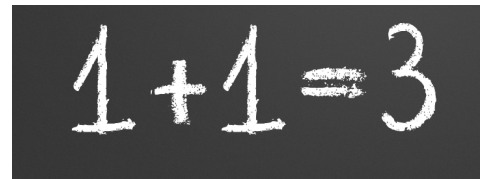
Diese optimale Kombination von Menschen und Maschinen sorgt dafür, dass Produkte Qualitätsstandards erfüllen und ordentlich gehandhabt und in ihre Kisten verpackt werden.

Das Geheimnis liegt in der kollaborativen Automatisierung

ProfitPack verleiht dem Bediener Kontrolle über das ganze System.

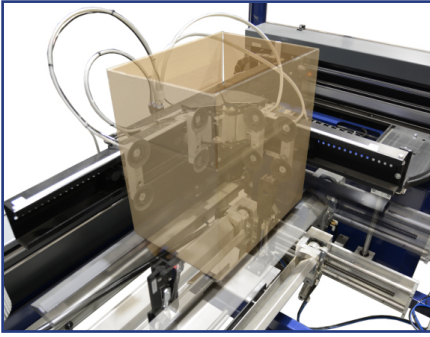
Der Kartonaufrichter produziert korrekt geformte, quadratische Kartons und transportiert diese automatisch zur Packstation.

Der Bediener prüft die Produkte, setzt sie in den Karton und gibt den Karton für die Verschlusseinheit frei, von der die oberen Klappen des Kartons geschlossen und versiegelt werden.



ProfitPack ist als Links- und Rechtsversion und mit einer Ein- oder Zwei-Personen-Packstation erhältlich.

ProfitPack - Kollaboratives Verpackungssystem



Aufrichten quadratischer Kartons
 Von der Aufnahme eines Musters aus dem Magazin bis zur Freigabe des am Boden versiegelten Kartons wird der Karton in einer quadratischen Position gehalten.



Präzise Kartonpositionierung
 Das eingebaute Zufuhrproduktförderband mit variabler Geschwindigkeitskontrolle transportiert die Produkte zur Handpackstation.



Produkte leicht zugänglich
 Das höhenverstellbare Produktförderband liefert das Produkt in der erforderlichen Packhöhe ab.



Kartonabgabe nach Bedarf
 Der Kartonaufrichter liefert automatisch einen Karton an die Handpackstation. Der Karton wird in der richtigen Position von einem Separator gestoppt.



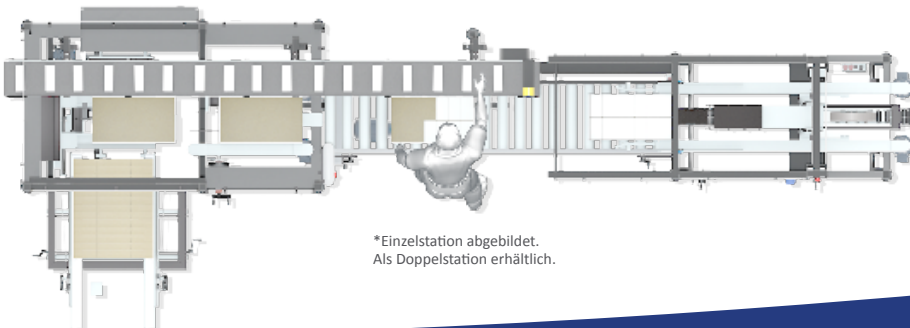
Kontrollierte Kartonfreigabe
 Sobald der Karton beladen ist, wird der gefüllte Karton für die Kartonverschleißerzufuhr mit der Verschlussfreigabe freigegeben.



Verschließen quadratischer Kartons
 Federelagerte Seitenriemen übernehmen den Karton. Die oberen Klappen werden verschlossen und versiegelt und ein quadratischer Karton wird abgegeben.

Technische Daten

KRITERIEN	PROFITPACK 1	PROFITPACK 2
Geschwindigkeit	10 Kartons pro Minute	8 Kartons pro Minute
Minimale Karton-Außenabmessungen	200 mm L x 150 mm W x 150 mm C (7 7/8" L x 5 7/8" W x 5 7/8" C)	200 mm L x 150 mm W x 250 mm C (7 7/8" L x 5 7/8" W x 9 7/8" C)
Maximale Karton-Außenabmessungen	500 mm L x 350 mm W x 600 mm C (19 5/8" L x 13 3/4" W x 23 5/8" C)	620 mm L x 450 mm W x 650 mm C (24 3/8" L x 17 3/4" W x 25 5/8" C)
Kartonart	RSC, HSC, FEFCO 0200/0201	RSC, HSC, FEFCO 0200/0201
Rillenart	B, C	B, C
Wandart	Einzelwand	Einzelwand
Standard-Verschlussgerät	Lantech® TH-Series Tape Head	Lantech® TH-Series Tape Head
Abmessungen- Maschine	6050 mm L x 2430 mm W x 1600 mm H (238 5/16" L x 95 3/4" W x 63" H) *ProfitPack 1 Doppelstation 7050 mm L x 2430 mm W x 1600 mm H (277 11/16" L x 95 3/4" W x 63" H)	6200 mm L x 2540 mm W x 1600 mm H (244 3/16" L x 100 1/8" W x 63" H) *ProfitPack 2 Doppelstation 7200 mm L x 2540 mm W x 2500 mm H (283 5/8" L x 100 1/8" W x 63" H)
Gewicht - Maschine	±950 kg (±1155lb)	±1000 kg (±1265lb)
Stromversorgung Auswahlmöglichkeiten	3L-PE-400V-50Hz-Neutral 230V, 3-ph, 60Hz, Sternschaltung mit Erdung	3L-PE-400V-50Hz-Neutral 230V, 3-ph, 60Hz, Sternschaltung mit Erdung
Hydraulik	6 Bar (80 PSI)	6 Bar (80 PSI)



*Einzelstation abgebildet.
 Als Doppelstation erhältlich.

