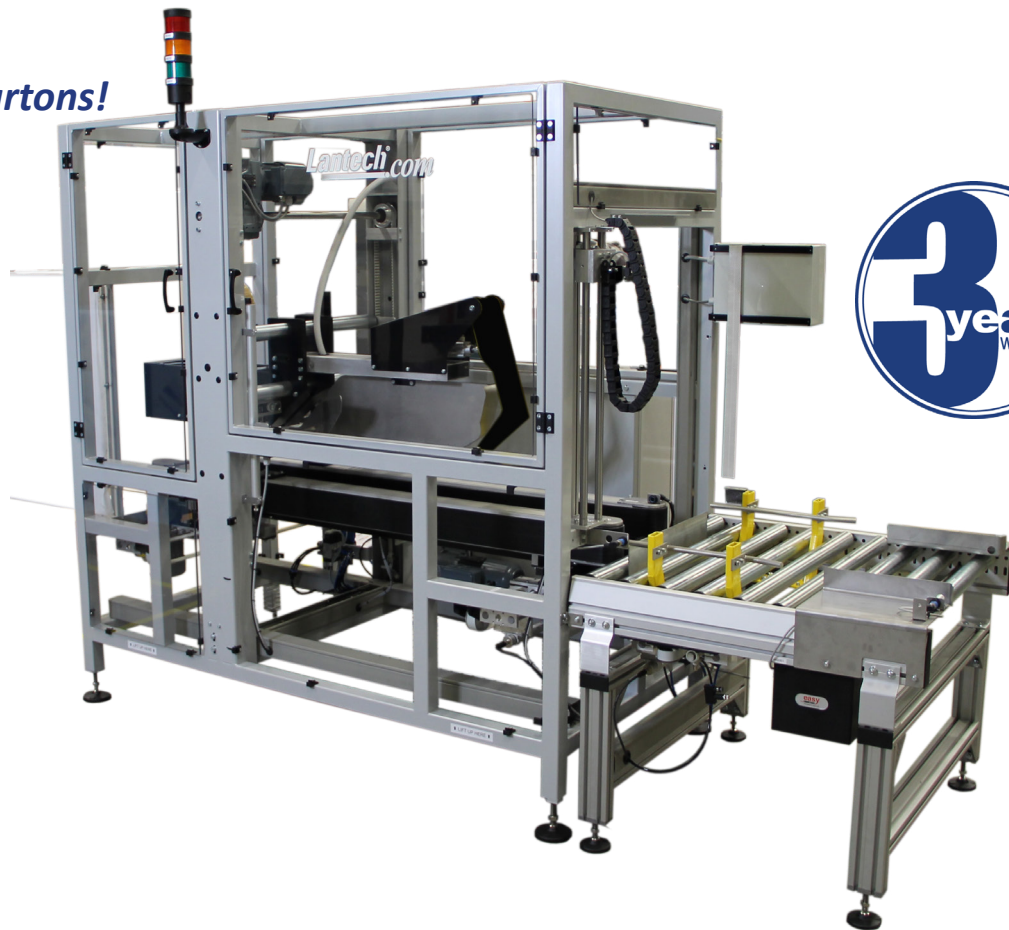


### Es geht um Kartons

#### Quadratische Kartons! Keine Staus!

Quadratische Kartons sind der Schlüssel für erfolgreiche Sekundärverpackungen. Lantech Kartonverschließer sind der Schlüssel zu quadratischen Kartons.



#### Willkürliche Verschließung

Linien mit unterschiedlichen Kartongrößen erfordern nach dem Verpacken des Produkts eine schnelle Siegelverarbeitung. Der Lantech Random Kartonverschließer erfüllt genau diese Anforderungen.

Der CS-Random ist auf Flexibilität ausgelegt und eignet sich besonders für Produktions- und Vertriebsstandorte mit mehreren Verpackungslinien, die zur Verschließung zusammengeführt werden.

Der CS-Random ist ein anpassbarer Produktionslinien-Kartonverschließer, der über vorgelagerte Signal- oder Foto-Augen justiert werden kann, um unterschiedliche Formate von verschiedenen Produktlinien zu verarbeiten.



#### Wie Lantech Kartonverschließer quadratische Kartons herstellt

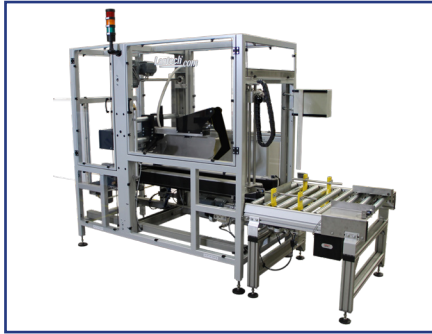
Die Kontrolle des Kartons während des Verschließungsprozesses ist das Geheimnis, um den Karton aufrecht zu erhalten.

Lantech Kartonverschließer sorgen sofort für Kontrolle mit einstellbaren Zuführführungen, die den Karton in federbelasteten Seitenriemen einführen.

Unser 2-stufiges Frontklappen-Klappsystem sorgt für die Führung der oberen Klappenfalten an der Kerblinie. Stufe 2 faltet die Klappe senkrecht zum Gehäuse, so dass die oberen Seitenklappen horizontal sind, wenn sie geschlossen werden.

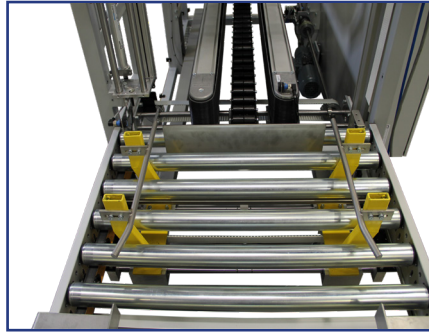
Die nachlaufende obere Klappe ist präzise gefaltet und ein aktives langes Klappenfaltsystem faltet die oberen Seitenklappen und hält sie fest, um in dieser Position abgedichtet zu werden. Lantech Kartonverschließer bewahren den Aufwand und die Investition, die Sie bei der ordnungsgemäßen Versiegelung eines Gehäuses geleistet haben.

## Präzision + Kontrolle = Quadratische Kartons



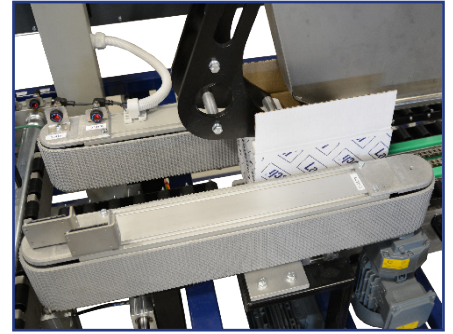
### Behandlung von variierenden Karton

Kartonhöhen- und Breitenerkennung mit Foto-auge. Die Maschinensoftware ist für den Empfang von Höhen- und Breiteninformationen vorbereitet.



### Geführte Kartonzuführung

Automatisch verstellbare Einzugsführungen sorgen für eine korrekte Zustellung mit korrektem Abstand zwischen den Kartons, ohne Staus.



### Gleichmäßige Kartontransit

Federbelastete Seitenriemen halten die Kartons während des gesamten Verschließungszyklus fest. Rollen unterstützen die Kartons, während sie sich durch die Schließanlage bewegen.



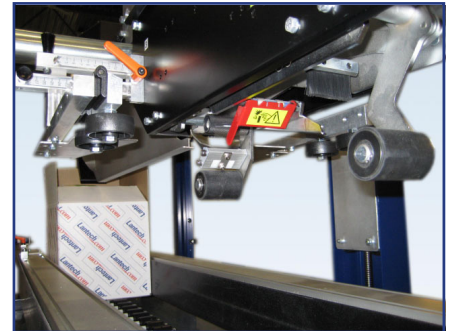
### Vorfaltung der vorderen kurzen Klappe

Das Vorfallen der vorlaufenden kurzen Klappen hilft Verpackungsschäden zu vermeiden und verbessert die Zuverlässigkeit Ihres Verschließungszyklus.



### Kontrollierte lange Klappenfaltung

Während des Transports werden die langen oberen Klappen herunter geklappt und bis zur Einfuhr in die Schließanlage in Position gehalten.

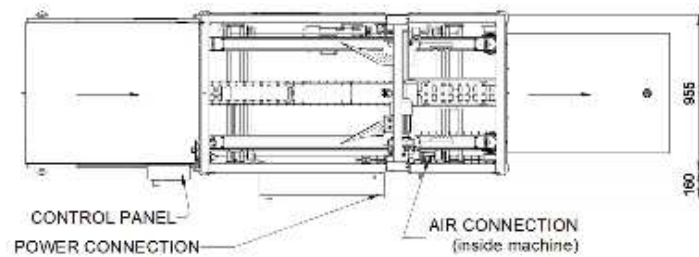


### Präzise Top-Schließung

Nach dem Schließen werden die oberen Klappen mit Klebeband verschlossen.

## Spezifikationen

Kriterien	CS-RANDOM
Geschwindigkeit	Zu berechnen mit Kartongrößenmix
Mindestkartongröße (Außenabmessungen)	200 mm L x 150 mm W x 120 mm H (7 7/8" L x 5 15/16" W x 4 3/4" H)
Maximale Kartongröße (Außenabmessungen)	650 mm L x 510 mm W x 500 mm H (24 2/5" L x 20 1/8" W x 19 11/16" H)
Kartontyp	RSC, HSC, FEFCO 0201
Rille Typ	B, C, E
Wandtyp	Einzel- und Doppelwand
Standardmäßige Verschlussvorrichtung	Lantech® TH-Series Tape Head
Abmessungen - Maschine	3750 mm L x 1100 mm W x 1800 mm H (126" L x 43 5/8" W x 70 7/8" H)
Gewicht - Maschine	±575 kg (±1265lb)
Optionen für die elektrische Versorgung	3L-PE-400V-50Hz-Neutral 230V, 3-ph, 60Hz, Wye w/Ground
Pneumatics	6 Bar (80 PSI)



\*Rechtsausführung gezeigt.  
Linksausführung erhältlich.

