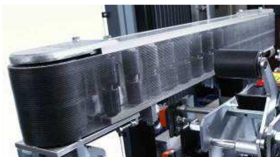




- Kontinuierliche Beförderung
- Zuverlässige Leistung
- Einfache Anpassung an unterschiedliche Kartongrößen
- Große Auswahl an Kartontypen
- Optionale Kartoneinlaufführung mit Trennvorrichtung
- Optionale Klebeband-Bodenversiegelung



### KONTROLLIERTE KARTONBEFÖRDERUNG

Federbelastete Seitenbänder übernehmen den Karton an der Einlaufseite. Die Federkraftfunktionalität berücksichtigt Toleranzen in der Kartonbreite.



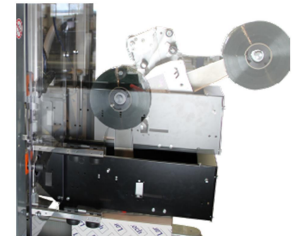
### VORFALTEN DER KURZEN KLAPPE

Durch das Vorfallen der ersten kurzen Klappe können breite und dünne Wellpappkartons verarbeitet werden. So werden Verpackungsschäden vermieden und die Zuverlässigkeit Ihres Verpackungsprozesses optimiert.



### VERSCHLIESSEN DER OBERSEITE

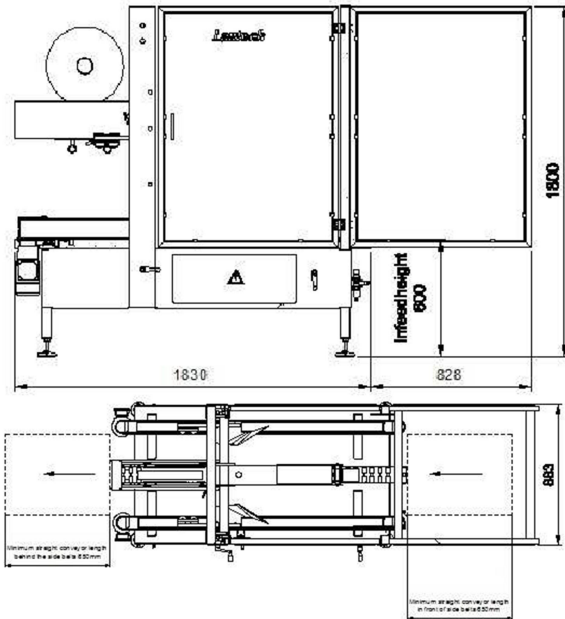
Die Seitenbänder befördern den Karton unter spezielle Edelstahlbögen. Durch die Bewegung schließen die langen Klappen perfekt.



### EINFACHER BANDWECHSEL & KARTON-ENTFERNUNG

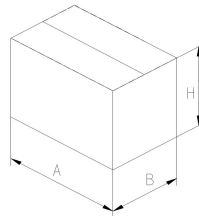
Schnelles und sicheres Wechseln des Klebebandkopfes bzw. Beheben von Maschinenstaus. Ein Knopfdruck genügt, und das Öffnen der oberen Schließeinheit schafft sofort Freiraum für den Bediener, um das Band zu wechseln oder einen verklemmten Karton zu entfernen.

### Technische Spezifikationen



#### Kartonabmessungen

	Minimal	Maximal
<b>Länge (A)</b>	200 mm	650 mm
<b>Breite (B)</b>	120 mm	510 mm
<b>Höhe (H)</b>	120 mm	600 mm



#### Kartonqualität

Wellung B-Welle, C-Welle, E-Welle oder Kombinationen davon

#### Kapazität

Maximal 30 Kartons pro Minute

#### Kartondeckelverschluss

Klebeband

#### Luft & Strom

Elektrische Anschlüsse : 3 x 400 V - 50Hz - N-geerdet  
 Luftdruck : 6 bar  
 Druckluftanschluss : 1/4"

#### Maschinenabmessungen

Maschinenlänge: 1830 mm  
 Maschinenbreite: 883 mm  
 Maschinenhöhe: 1800 mm ± 30 mm  
 Auslaufhöhe: 600 mm ± 30 mm

#### Betriebstemperatur

Die Maschine ist für den Betrieb in trockener Umgebung bei einer Temperatur zwischen +3°C und +40°C geeignet.