



Leanwrap™

Weniger Abfall, sicherere Ladung!

Patentierte sowie zum Patent angemeldete Innovationen, die die heutigen Herausforderungen beim Stretchwickeln überwinden!



QL Automatic

Stretch-Wickelsystem

Ladungen sind schwieriger zu wickeln als je zuvor!

Die heutigen Herausforderungen beim Stretchwickeln haben zu einer Fülle an fragilen und anspruchsvollen Ladung geführt, die schwerer denn je zuvor zu wickeln sind.

Die Technologie von gestern ergibt einfach nicht die Gewissheit, ob Ihre Ladung wirklich sicher für Versendung ist.

Also haben wir das Stretchwickeln neu erfunden. Unsere exklusiven, patentierten LeanWrap-Fähigkeiten geben Ihnen das, was Sie brauchen, um die Leistung Ihrer Ladung zu bewältigen und um die heutigen Herausforderungen beim Stretchwickeln zu meistern.

Kein Folierriss. Keine Lastverdrehung. Kein Verrutschen auf den den Paletten. Nicht länger verunsichert, ob die Ladung sicher für Transport ist.

Nimm das Stretchwickeln in die eigene Hand.

LeanWrap-Technologie bringt Ihnen weniger Abfall und sicherere Ladung.

Die richtige Rückhaltekraft konsequent angewendet, ist der Schlüssel zum erfolgreichen Stretchwickeln



Gute Ladung

- Die Rückhaltekraft wirkt überall dort, wo die Last die Mindestanforderung entweder erfüllt oder übersteigt.
- Die Ladung wird mit 7-12 cm Folie, die in ein Kabel gerollt wurde, mit der Palette verbunden.
- Sieht gut aus. Keine losen Folien-Zipfel

“Gute Ladung sind sicher für Transport.”

Lantech®

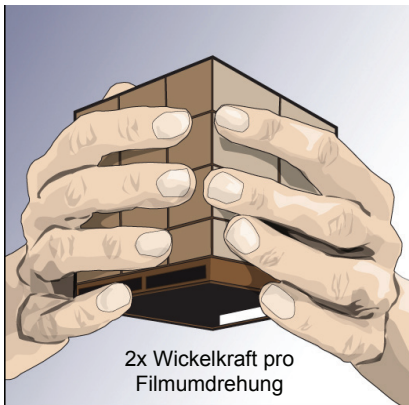
QL Automatic

Exklusive LeanWrap Innovationen



Metered Film Delivery System

- Keine Lastverdrehung
- Kein Lastzerbrechen
- Kein Folienriss



2x Wickelkraft pro Filmumdrehung

Maschinegenerierte Leistungsdaten

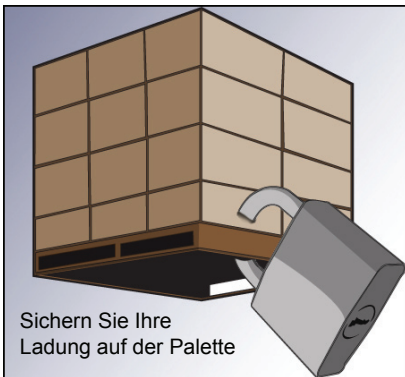
Eingebaute Prozesskontrollen zur Bereitstellung detaillierter Verpackungs- und Produktionsdaten. Kenne deine Rückhaltekraft bei jeder Ladung, jeden Tag. Plus eine Vielzahl anderer wichtiger Lösungen für das Stretchwickeln.



Hör af zu raten!

Pallet Grip®

Kein Verrutschen auf den den Paletten.



Sichern Sie Ihre Ladung auf der Palette

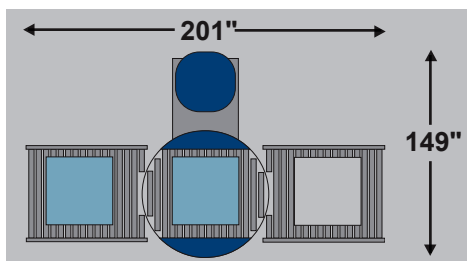
Wissen ist Macht!



Spezifikationen

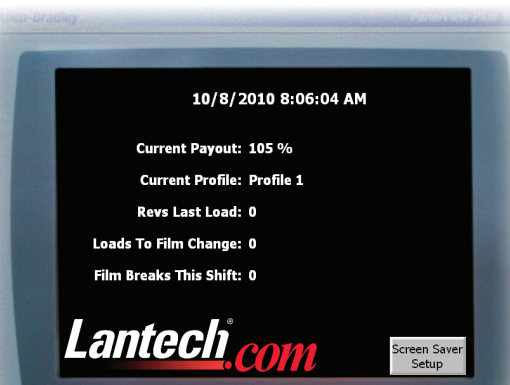
LEISTUNGSKRITERIEN	
Produktionsgeschwindigkeit	30-45 Ladungen pro Stunde basierend auf der Ladehöhe
Maximale Ladeabmessungen	1370 L x 1220 B x 2330H mm
Minimale Ladeabmessungen	910 L x 910 W x 610 H mm
Maximales Ladegewicht	1800 Kg.
LASTAUFNAHMESYSTEM	
Drehscheibenantrieb	TEFC AC Motor,
Drehscheibe Rotation	1-15 RPM gesteuert von VDF

Erhalten Sie das Ergebnis, das Sie erwarten
Handhaben und verbessern Sie das Stretchwickeln mit Echtzeitinformationen über die Leistung der Maschine.



QL Automatic

FOLIE LIEFERSYSTEM	
Folie Kapazität	500mm web mit 250mm Durchmesser
FolieCut and Clamp	Reach System mit impulse hot wire cut
Pallet Grip	Standard
ELEKTRISCHEN DATEN	
Strom	3L-PE-400V-50Hz-Neutral
Steuerung	PLC mit Ethernet Kommunikation Touchscreen
HMI	Verdrahtung mit Schnellverbindungskabeln



PNEUMATISCHE DATEN	
Alle Anforderungen	6 Bar (80 PSI)
CONTAINMENT FORCE TOOL	
CFT-5 mit Filmmaßstab und Halter	
LIEFERGEWICHT	
Maschine Gewicht	3290 Kg.
SERVICE SUPPORT	
Garantie	3 Jahre unbegrenzte Zyklen
Technischer Support	24 Stunden / 7 Tage die Woche

MEMBER
PMMI
USA
Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Lantech-Systeme und Subsysteme sind durch US-amerikanische und ausländische Patente geschützt. Weitere US- und ausländische Patente angemeldet.
© Lantech.com 2012