

Es geht um Kartons

Quadratische Kartons! Keine Staus!

Quadratische Kartons sind der Schlüssel für erfolgreiche Sekundärverpackungen. Lantech Kartonverschließer sind der Schlüssel zu quadratischen Kartons.



Hochgeschwindigkeits Willkürliche Verschließung

Großvolumige Linien mit unterschiedlichen Kartongrößen erfordern nach dem Verpacken des Produkts eine schnelle Siegelverarbeitung. Der Lantech Random High Speed Kartonverschließer erfüllt genau diese Anforderungen.

Der CS-Random HS ist auf Flexibilität und Geschwindigkeit ausgelegt und eignet sich besonders für Produktions- und Vertriebsstandorte mit mehreren Verpackungslinien, die zur Verschließung zusammengeführt werden.

Der CS-Random HS ist ein anpassbarer Produktionslinien-Kartonverschließer, der über vorgelagerte Signal- oder Foto-Augen justiert werden kann, um unterschiedliche Formate von verschiedenen Produktlinien zu verarbeiten.

Wie Lantech Kartonverschließer quadratische Kartons herstellt

Die Kontrolle des Kartons während des Verschließungsprozesses ist das Geheimnis, um den Karton aufrecht zu erhalten.

Lantech Kartonverschließer sorgen sofort für Kontrolle mit einstellbaren Zuführführungen, die den Karton in federbelasteten Seitenriemen einführen. Unser 2-stufiges Frontklappen-Klappsystem sorgt für die Führung der oberen Klappenfalten an der Kerblinie. Stufe 2 faltet die Klappe senkrecht zum Gehäuse, so dass die oberen Seitenklappen horizontal sind, wenn sie geschlossen werden.

Die nachlaufende obere Klappe ist präzise gefaltet und ein aktives langes Klappenfaltsystem faltet die oberen Seitenklappen und hält sie fest, um in dieser Position abgedichtet zu werden. Lantech Kartonverschließer bewahren den Aufwand und die Investition, die Sie bei der ordnungsgemäßen Versiegelung eines Gehäuses geleistet haben.



Präzision + Kontrolle = Quadratische Kartons



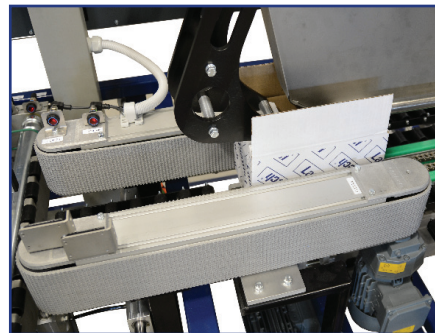
Behandlung von variierenden Karton

Kommunikation vorgelagerter Kartongrößen mit dem Kartonverschleißer. Das Gerät passt sich automatisch an die angezeigten zugeführten Kartons an.



Geführte Kartonzuführung

Automatisch verstellbare Einzugsführungen sorgen für eine korrekte Zustellung mit korrektem Abstand zwischen den Kartons, ohne Staus.



Gleichmäßige Kartontransit

Federbelastete Seitenriemen halten die Kartons während des gesamten Verschleißzyklus fest. Rollen unterstützen die Kartons, während sie sich durch die Schließanlage bewegen.



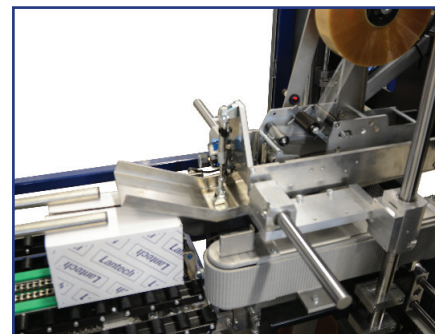
Vorfaltung der vorderen kurzen Klappe

Das Vorfallen der vorlaufenden kurzen Klappen hilft Verpackungsschäden zu vermeiden und verbessert die Zuverlässigkeit Ihres Verschleißzyklus.



Kontrollierte lange Klappenfaltung

Während des Transports werden die langen oberen Klappen herunter geklappt und bis zur Einfuhr in die Schließanlage in Position gehalten.

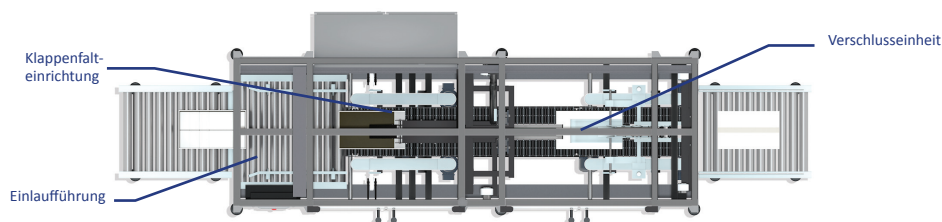


Präzise Top-Schließung

Nach dem Schließen werden die oberen Klappen mit Kleband verschlossen.

Spezifikationen

Kriterien	CS-RANDOM HS
Geschwindigkeit	max. 25 Kartons pro Minute Optionen und Anwendungen können die Geschwindigkeit ändern
Mindestkartongröße (Außenabmessungen)	200 mm L x 150 mm W x 120 mm H (7 7/8" L x 5 15/16" W x 4 3/4" H)
Maximale Kartongröße (Außenabmessungen)	620 mm L x 510 mm W x 500 mm H (24 2/5" L x 20 1/8" W x 19 11/16" H)
Kartontyp	RSC, HSC, FEFCO 0201
Rille Typ	B, C, E
Wandtyp	Einzel- und Doppelwand
Standardmäßige Verschlußvorrichtung	Lantech® TH-Series Tape Head
Abmessungen - Maschine	3200 mm L x 1100 mm W x 2100 mm H (126" L x 43 5/8" W x 82 3/8" H)
Gewicht - Maschine	±575 kg (±1265lb)
Optionen für die elektrische Versorgung	3L-PE-400V-50Hz-Neutral 230V, 3-ph, 60Hz, Wye w/Masse
Pneumatics	6 Bar (80 PSI)



*Rechtsausführung gezeigt.
Linksausführung erhältlich.

