

Einführung des NEUEN QL-400XT

Intelligenter arbeiten ... Ihr Fahrer muss den Gabelstapler nicht verlassen

Patentiertes XT Cut and Clamp®

Erfasst die Stretchfolie und schneidet sie am Ende des Wickelzyklus automatisch ab.

- **Vollständig mechanisch**
Keine Druckluft oder stromführenden Leitungen erforderlich.
- **Sparen Sie zwei Minuten pro Ladung**
Ihr Fahrer muss den Gabelstapler nicht verlassen, um die Folie zu abzuschneiden und anzubringen



PROTECTED BY
Load Guardian
Creates, Maintains & Delivers
Safe-to-Ship Loads

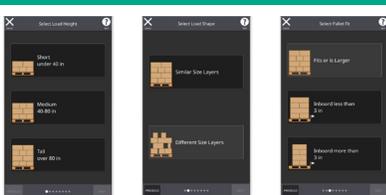


QL-400XT

Load Guardian™ ist das patentierte Steuersystem von Lantech, das jedes Mal die richtige Rückhaltekraft für transportsichere Ladungen erstellt, beibehält und liefert. Es minimiert die Interaktion des Bedieners und beseitigt Spekulationen hinsichtlich der Ladungskonfiguration einer Verpackung mit Stretchfolie.



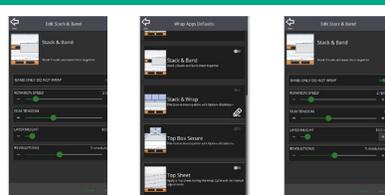
Intelligentes Einrichten



Führt die Benutzer intuitiv durch den Prozess der Profilerzeugung. Einfach wie auf einem Smartphone werden wiedererkennbare Symbole verwendet, um die richtige Rückhaltekraft zu berechnen.



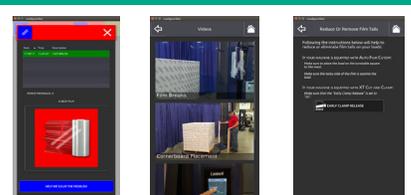
Verpackungs-Apps



Es ist nicht mehr erforderlich, dass die Bediener Maschinenanpassungen für gängige Ladungsanwendungen (z. B. Stapeln & mit Band fixieren, Stapeln & Wickeln, Etiketten, Eckbretter, Deckfolie, oberer Karton, niedrige Ladungen) vornehmen, dank der Nutzung vordefinierter und doch anpassbarer Wickelprofileinstellungen.



Hilfe



Bietet einfache Video- und Textanweisungen zur Behebung von Problemen in Zusammenhang mit Stretchfolien-Verpackungen: u. a. Folienrisse, Zerdrücken von Produkten oder Verdrehung von Ladungen.



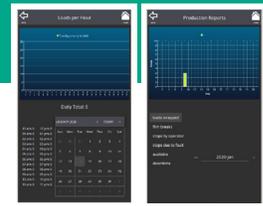
Robustheit

Hunderte von Verbesserungen an den Maschinen, basierend auf 25 Jahren Garantierfahrung für die Maschinen der Q-Serie. Elektrische Anschlüsse, Motoren, Reduzierer und Sensoren wurden verbessert. Und es gibt neue Steuerungen.



Produktionsberichte

Einfache Diagnose und Fehlerverfolgung, die Problembereiche sichtbar machen.



Spezifikationen

Leistungskriterien

| | |
|--------------------------------------|--------------------------------|
| Produktionshöchstgeschwindigkeit | Bis zu 30 bis 40 Ladungen/Std. |
| Drehtisch-Geschwindigkeit (Variabel) | 1 bis 12 U/min |
| Drehtisch-Antrieb | 1 PS, TEFC |

Handhabung von Ladungen

| | |
|--|--------------------------------|
| Drehtischgröße | Durchmesser 1.650 mm (65 Zoll) |
| Ladungsdiagonale maximal / Abmessungen | 1.830 mm (69 Zoll) empfohlen |
| Maximale Ladungshöhe | 2.030 mm (80 Zoll) |
| Maximales Gewicht der Ladung | 2.268 kg (5000 lbs.) |

Foliensysteme

| | |
|-----------------------|------------------------------------|
| Foliensysteme | Power Roller Stretch Plus |
| Standard-Vordehnung | 250 % |
| EZ Thread-Rollenwagen | Standard |
| Wickelkraft | Variabel (Elektrisch) |
| Folienkapazität | Rollendurchmesser 250 mm (10 Zoll) |
| Standard-Folienbreite | 500mm (20 Zoll) |
| Laser-Höhensensor | Standard |
| Auto Film Cut-off | Standard |
| Pallet Grip® | Standard |

Service-Anforderungen

| | |
|--------------------------|-------------------------------|
| Elektrik | 220 Volt-16 Amp-50 Hz |
| Pneumatik | N/A |
| NEMA Typ 1 Gehäuse | Standard |
| Wickelzykluspause | Standard |
| Unidirektionale Wicklung | Standard |
| Service-Support | 24 Stunden / 7 Tage die Woche |
| Telefonnummer | +31 (0)485 751 700 |

QL-400XT Standard-Leistungspaket

- **Pallet Grip®**
Verhindert, dass Ihre Ladungen beim Transport von der Palette rutschen.
- **Patented XT Cut and Clamp®**
Erfasst die Stretchfolie und schneidet sie am Ende des Wickelzyklus automatisch ab.
- **Power Roller Stretch Plus™**
Maximiert die Leistung des Folienzufuhrsystems.
- **NEMA Typ 1 Gehäuse**
Schützt die Elektronik des Steuersystems vor Staub, Schmutz und Feuchtigkeit.
- **Höchstgewicht der Ladung 2.268 kg und 1-PS-Drehtisch-Antriebsmotor.**
- **Keine planmäßige präventive Wartung.**

Optionen

EZ Weigh® Integrierte Waage

Wickeln und Wiegen in einem simplen Arbeitsschritt!



Upgrade

Click-n-Go™

Stretchwickeln von Ladungen auf Knopfdruck!!

Keine an der Decke installierte Abzugsleine erforderlich.

Jede Einheit kann bis zu drei Maschinen mit fünf Ladungsprofilen pro Maschine bedienen.

